

Un acteur majeur

Nos sites de production, notre chaîne logistique et notre présence commerciale dans plus de 160 pays nous permettent de livrer une gamme complète de lubrifiants en réponse à tous vos besoins.

Références et OEM

TotalEnergies travaille avec les constructeurs et équipementiers pour créer des produits de haute technologie, assurant une performance et une protection optimales de vos machines.

5
bonnes raisons pour choisir
TotalEnergies
Lubrifiants

Support et partenariat

Grâce à notre implantation locale, nous nous engageons à vos côtés pour optimiser votre productivité et réduire vos coûts de maintenance.

Innovation et Recherche

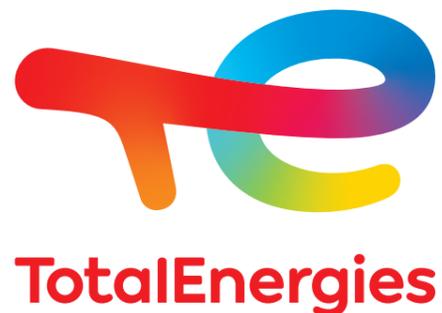
TotalEnergies Lubrifiants investit dans les technologies de pointe pour trouver, dans ses propres centres de recherche, les matières premières vous apportant toujours plus d'économies d'énergie.

Qualité et environnement

Les certifications ISO 9001 et 14001 de TotalEnergies Lubrifiants garantissent un engagement à long terme dans ce domaine. Dès la phase initiale de création d'un nouveau produit, nos équipes R&D cherchent à développer des formulations minimisant les risques de toxicité et d'impact environnemental.



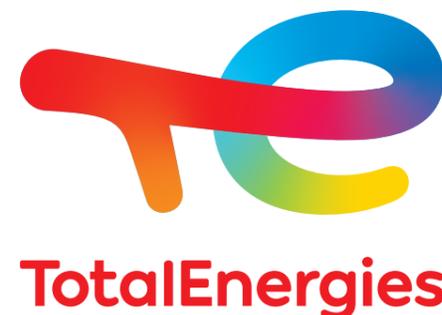
Gamme aérosols
Simplifiez vos opérations
de tous les jours



lubricants.totalenergies.com

✉ ms.serviceclient@lubfrance.total.fr

0 810 800 820 Service 0,06 €/min + prix appel



Plus simple, plus rapide, plus sûr... plus efficace !

Dérivés de nos lubrifiants industriels les plus fiables, nos aérosols offrent le même niveau de qualité et d'efficacité. Nous avons soigneusement élaboré ces produits pour **répondre à tous types de besoins dans de multiples secteurs tel que l'agricole, le transport, les travaux publics, la pêche, les concessions...**

Dans la mesure où les aérosols sont toujours plus faciles à manipuler, cette gamme vous aidera à optimiser toutes vos tâches quotidiennes d'entretien et de lubrification, en particulier sur les **mécanismes de petite taille et difficiles d'accès.**

Nos experts lubrifiants ont prouvé leurs qualités dans le développement de lubrifiants de pointe. C'est parce que les besoins de nos clients sont très particuliers, avec des points de lubrification ou des applications parfois complexes, que nous avons créé cette **gamme d'aérosols dédiée à vos opérations de maintenance quotidiennes.**



	COULEUR	NOM	APPLICATIONS	AVANTAGES	GAZ PROPULSEUR	TEMPÉRATURES D'UTILISATION	
LUBRIFICATION MULTIFONCTIONS	●	6-en-1 spray	Fluide multifonctions conçu pour le dégrillage et le nettoyage des mécanismes grippés/rouillés	Anti-grippant - Nettoyant Antioxydant - Anti-corrosion Agent lubrifiant - dégraissant/débituminant	CO ₂	Température ambiante	
	●	Multis EP 2 spray	Graisse multifonctions Particulièrement efficace pour les roulements exposés aux chocs et aux vibrations.	Excellentes propriétés d'adhérence aux surfaces métalliques - Additifs extrême pression	CO ₂	-25 / +120 °C	
	●	Graisse PTFE spray	Graisse PTFE propre multifonctions - Lubrification longue durée des pièces mobiles soumises à des niveaux élevés de cisaillement ou de vibrations (engrenages, pompes, vannes, etc.)	Forte teneur en additifs PTFE solides - Pour toutes surfaces Sans résidus ni dépôts	CO ₂	-20 / +160 °C	
CHAÎNES & CÂBLES	●	Chain Oil spray	Chaînes, câbles, câbles de frein, treuils, grues et différents mécanismes de petite taille et difficiles d'accès	Propriétés filantes renforcées Fort pouvoir de pénétration Propriétés anti-corrosion et antioxydantes	HFO-1234ze		
AUTRES	●	Degreaser spray	Agent nettoyant/dégraissant multiusages	Grand pouvoir solvant Évaporation rapide Solvants sans chlore	CO ₂	Température ambiante	
	●	Nevastane Silicone spray*	Chaînes, convoyeurs, rails	Crée un film en silicone protecteur - Lubrifiant - Agent démolant - Antistatique - Hydrophobe	CO ₂	-60 / +230 °C	



Nous utilisons uniquement des **gaz propulseurs ininflammables à faible PRG** (CO₂ et HFO-1234ze), ce qui rend nos produits plus sûrs et plus respectueux de l'environnement.



Dès lors que le produit est adapté, nos aérosols sont toujours équipés d'une valve à bille permettant de les utiliser «tête-en-haut, tête-en-bas».



Agitez énergiquement pendant quelques secondes avant chaque utilisation du produit, de préférence en tenant la bombe tête en bas.



Vaporisez à une distance d'environ 15 à 20 cm de la surface que vous traitez. Portez des gants et des lunettes de protection.

*Sécurité : la gamme Nevastane est certifiée NSF H1. Approuvée pour des contacts alimentaires fortuits (10 ppm max.) et peut donc être utilisée dans les zones de production alimentaire. Le programme NSF est la référence en termes de qualité, d'hygiène et de traçabilité dans l'industrie agroalimentaire. Il a été créé pour garantir une qualité et une sécurité optimales aux consommateurs de produits alimentaires.